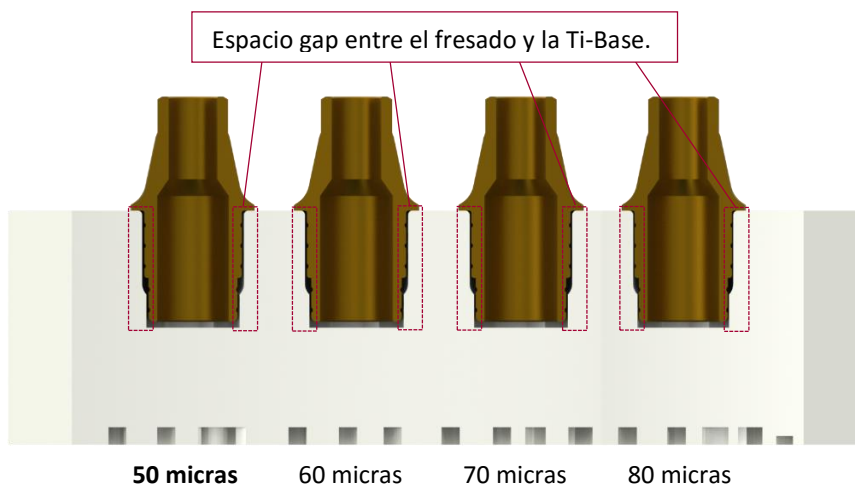
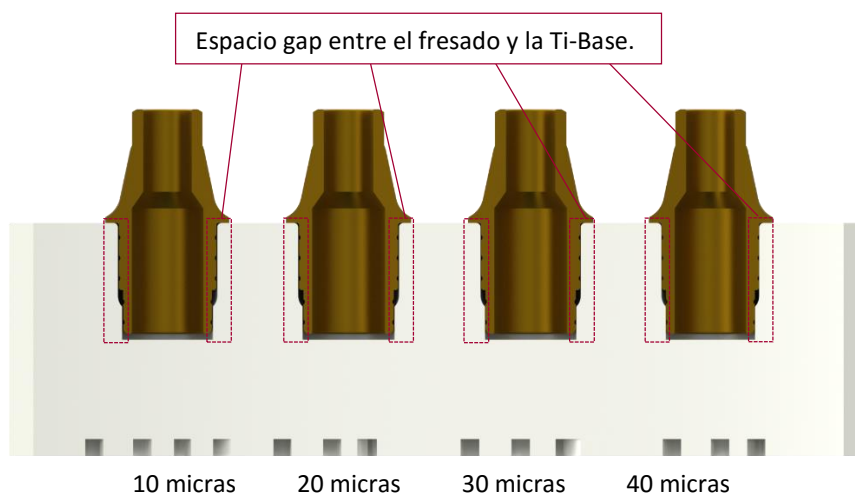


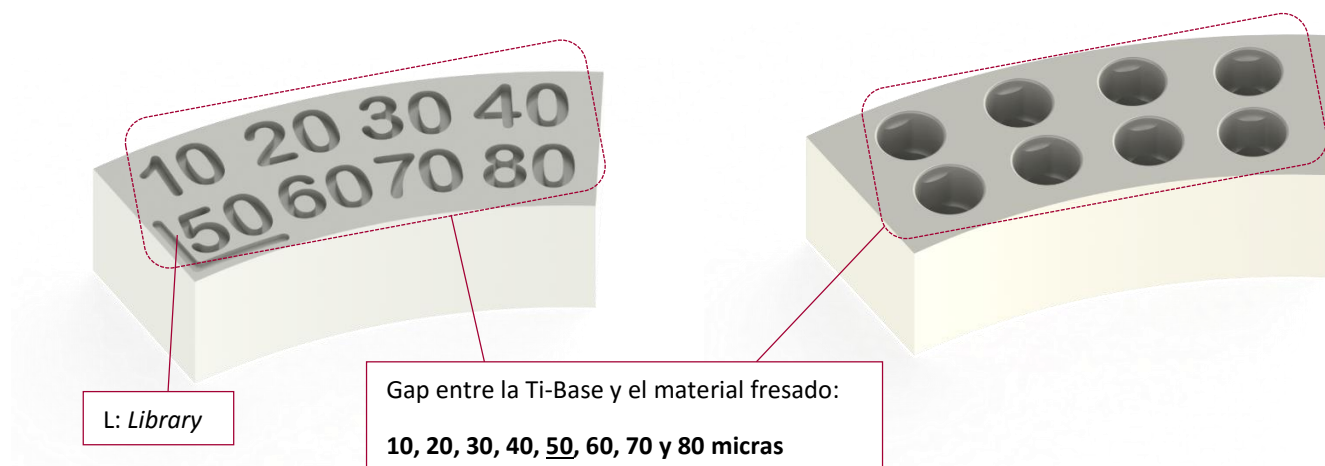
## PATRÓN DE VALIDACIÓN TI-BASE

El patrón de validación para las Ti-Base es un archivo .stl que contiene diferentes gaps de impresión entre la Ti-Base y el material fresado, que van desde las 50 micras –que viene por defecto en la biblioteca– hasta valores de 10, 20, 30, 40, 60, 70 y 80 micras.



Este patrón fresado sirve para establecer el espacio de cementado, según le convenga al cliente, para cada caso entre la Ti-Base y el patrón de zirconio.

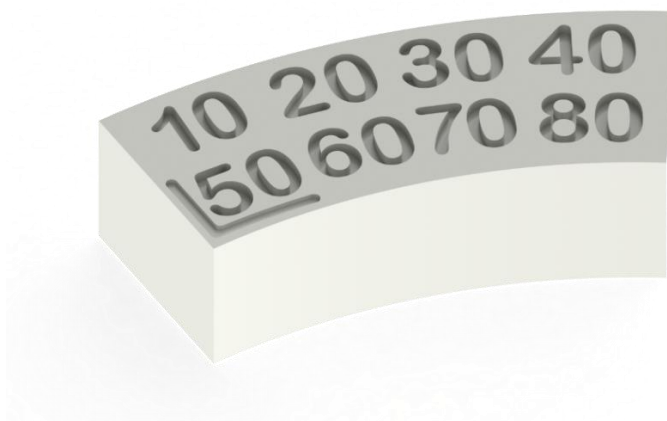
El patrón tiene la siguiente configuración:



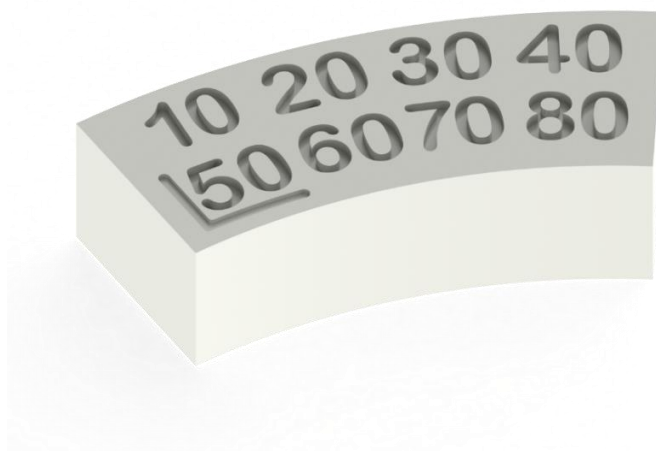
La L, de *Library*, significa que el 50 marca el gap existente en la Biblioteca CAD.

Los tipos de patrones de Ti-Base se dividen en 2 grupos: uno NP y uno RP.

- Patrón Ti-Base NP:



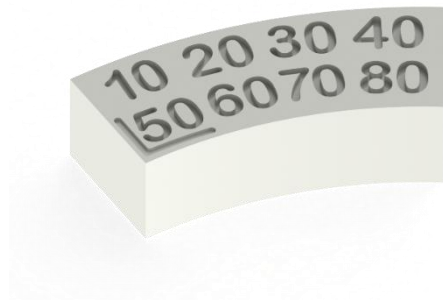
- Patrón Ti-Base RP:



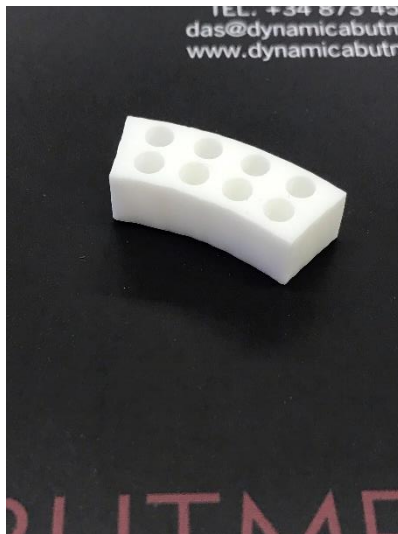
Durante la validación, cuando se haya validado un patrón de las 2 plataformas, NP o RP, se valida el otro.

Los pasos a seguir para conocer el mejor ajuste que se necesita para la impresión son:

1. Descarga del archivo .stl *Patrón de validación Ti-Base*.



2. Fresado.



3. **Posicionamiento:** Coger la réplica digital correspondiente e ir posicionándola en los diferentes orificios –según la compatibilidad de la tabla– y comprobar cuál es el mejor ajuste para su fresadora.



4. Si el valor correcto que el cliente considere adecuado es 50 micras, la biblioteca ya está preparada con ese valor y puede trabajar con el ajuste deseado de 50 micras.  
Si el valor de gap deseado es diferente a 50 micras no es correctos, se deberá cambiar la biblioteca y se instalará una biblioteca con el mismo nombre que la que tiene instalada, pero con el final marcando las micras que tiene la biblioteca. Ponerse en contacto con Dynamic Abutment Solutions o el distribuidor, si lo hubiese, solicitando *Archivo gap deseado de Ti-Base* y se le procederá al cambio de archivo para trabajar con el valor deseado.