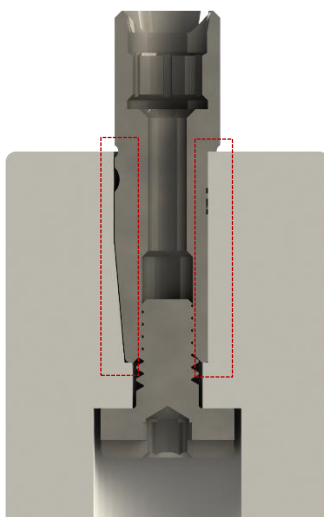
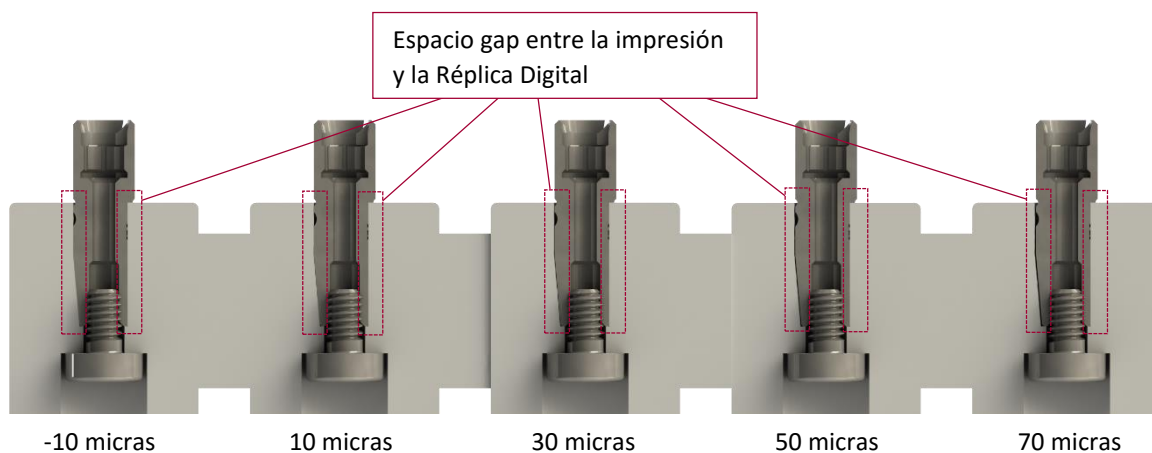


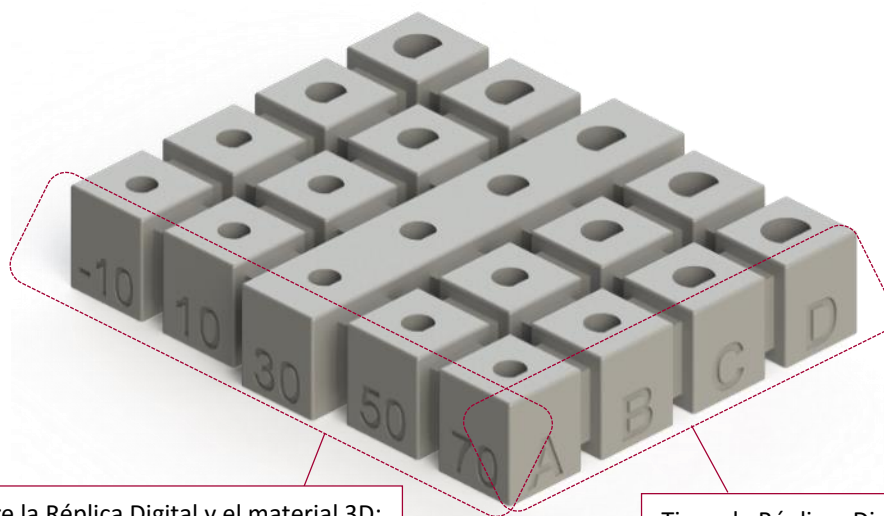
## PATRÓN DE VALIDACIÓN RÉPLICA DIGITAL

El patrón de validación para las réplicas digitales es un archivo .stl que contiene diferentes gaps de impresión entre la Réplica Digital y el material de impresión, que van desde las 30 micras –que viene por defecto en la biblioteca– hasta valores de -10, 10, 50 y 70 micras.



Este patrón sirve para conocer cuál es el gap ideal para la impresora que se utiliza.

El patrón tiene la siguiente configuración:



Gap entre la Réplica Digital y el material 3D:  
-10, 10, 30, 50 y 70 micras

Tipos de Réplicas Digitales:  
A, B, C, D

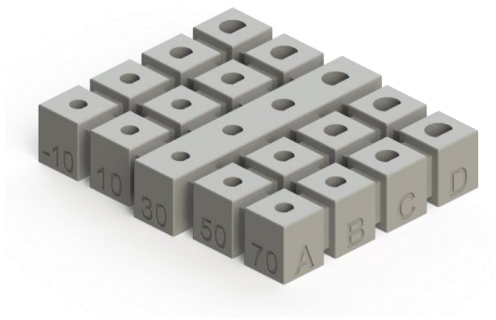
El 30 marca el gap existente en la Biblioteca CAD.

Los tipos de Réplicas Digitales se dividen en 4 grupos.

GRUPO A	GRUPO B	GRUPO C	GRUPO D
0014	0001	0002	0018
0049	0003	0005	0028
0090	0004	0007	0046
0102	0006	0010	0057
0109	0008	0012	0061
0136	0009	0015	0080
0161	0011	0020	0091
0159	0016	0022	0092
0164	0017	0024	0124
	0019	0025	0171
	0021	0027	
	0023	0030	
	0026	0035	
	0029	0037	
	0031	0041	
	0032	0045	
	0033	0047	
	0038	0051	
	0039	0052	
	0040	0054	
	0050	0058	
	0063	0064	
	0082	0065	
	0120	0074	
	0121	0085	
	0130	0101	
	0131	0125	
	0165	0132	
	0166	0151	
	0169	0163	
	0170	0167	
	0187	0168	

Los pasos a seguir para conocer el mejor ajuste que se necesita para la impresión son:

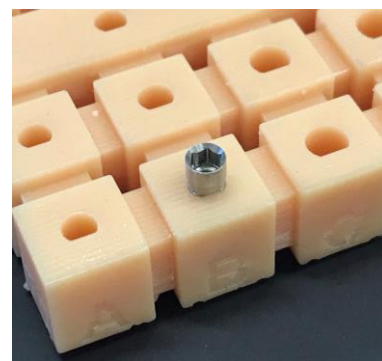
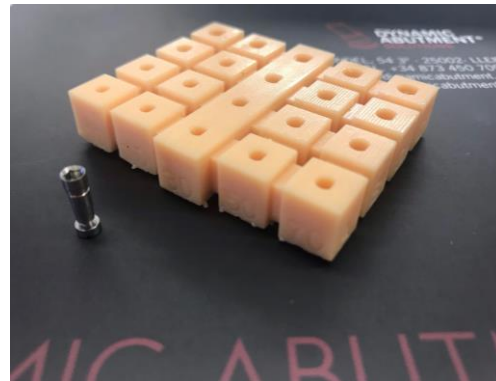
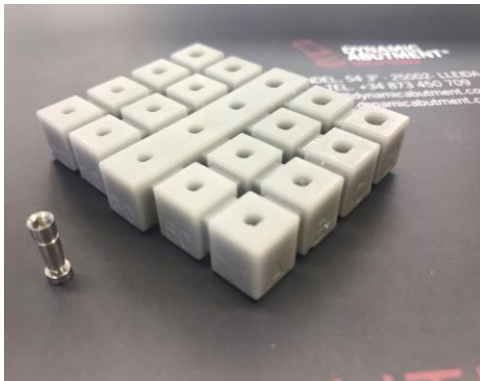
1. Descarga del archivo .stl *Patrón de validación Réplica Digital*.



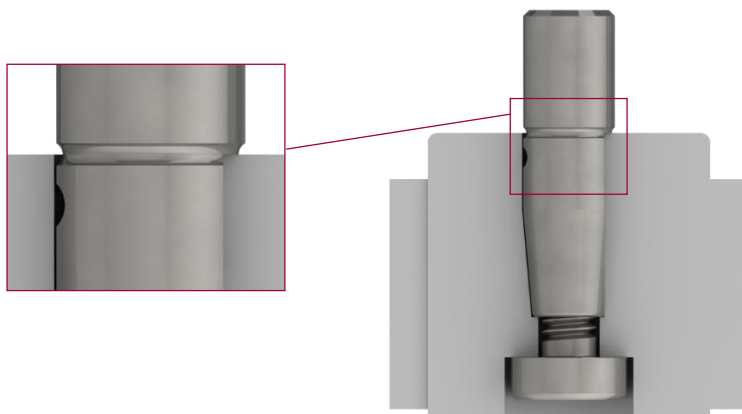
2. Impresión.



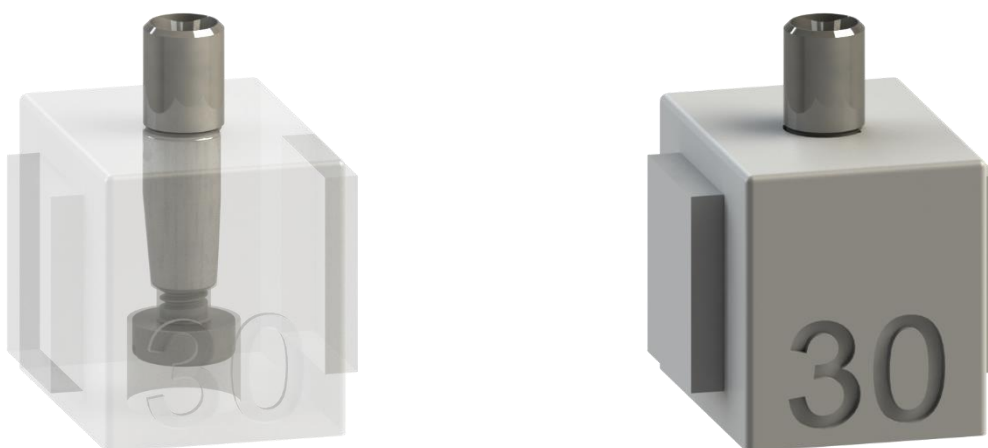
3. a. **Posicionamiento anti-rotativo X,Y:** Coger la réplica digital correspondiente e ir posicionándola en los diferentes orificios –según la compatibilidad de la tabla– y comprobar cuál es el mejor ajuste para su impresora.



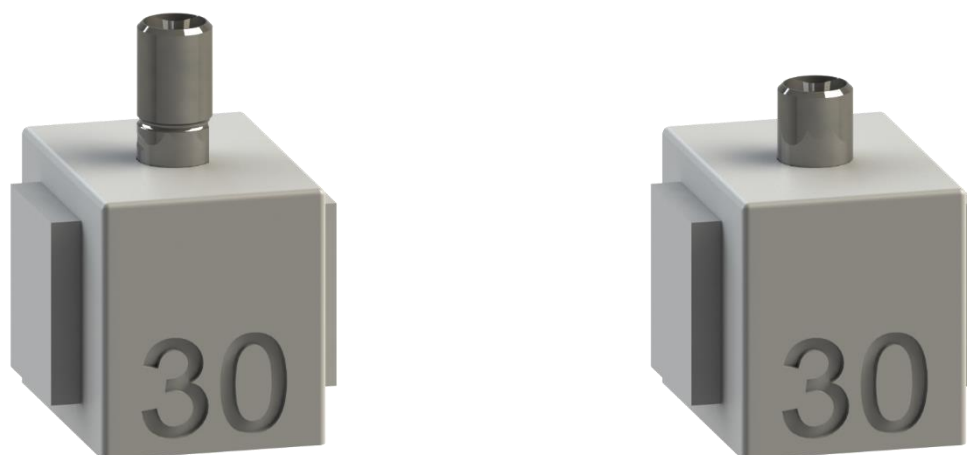
**b. Posicionamiento altura Z:** Si la ranura de la réplica coincide con la superficie superior del patrón estará posicionada correctamente según la siguiente imagen.



✓ Posicionamiento correcto en altura:



✗ Posicionamiento incorrecto en altura:



**4.** Si el valor correcto son 30 micras, y el ajuste en X,Y es correcto y la altura en Z es correcta, la biblioteca ya está preparada con ese valor y puede trabajar con el ajuste deseado de 30 micras.

Si el valor de gap deseado es diferente a 30 micras y/o la altura o el ajuste anti-rotativo no son correctos, se deberá cambiar un archivo en la biblioteca. Ponerse en contacto con Dynamic Abutment Solutions o el distribuidor, si lo hubiese, solicitando *Archivo gap deseado de Réplica Digital* y se le procederá al cambio de archivo para trabajar con el valor deseado.