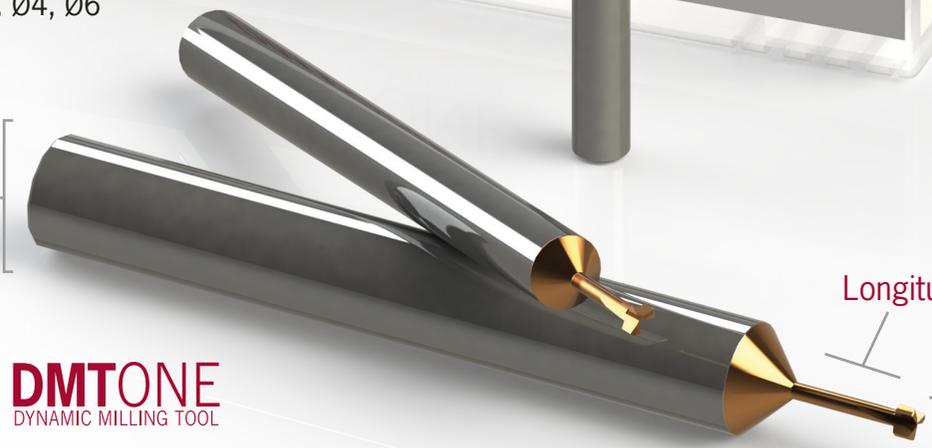


DYNAMIC MILLING TOOL

Cada herramienta es compatible según el **asentamiento, diámetro y longitud del tornillo**



Mango
Ø3, Ø4, Ø6

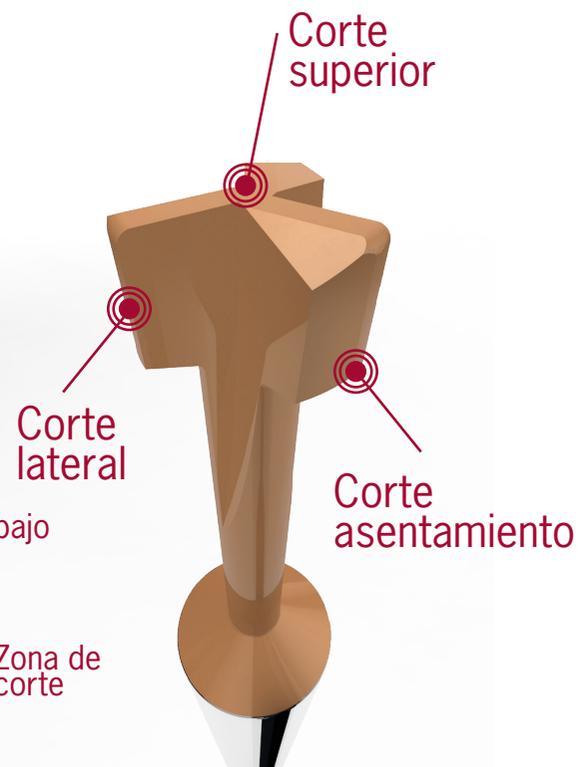


DMTONE
DYNAMIC MILLING TOOL

DIRECTO A IMPLANTE ANGULADO

Herramienta de fresado integral de precisión. En el canal angulado de la estructura atornillada directo a implante, se utiliza para fresar el asentamiento del tornillo y para incrementar el diámetro interno del canal recto.

Dispone de 3 aletas con tres zonas de corte que permiten realizar el fresado del asentamiento del tornillo e incrementar el diámetro interno del canal recto.



Longitud de trabajo

Zona de corte

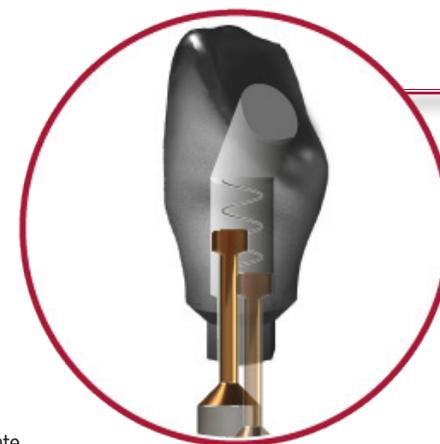
NÚMERO PATENTE
Proceso de fresado del canal angulado
ES 2658 985



PASO 1:
Corona con taladro previo

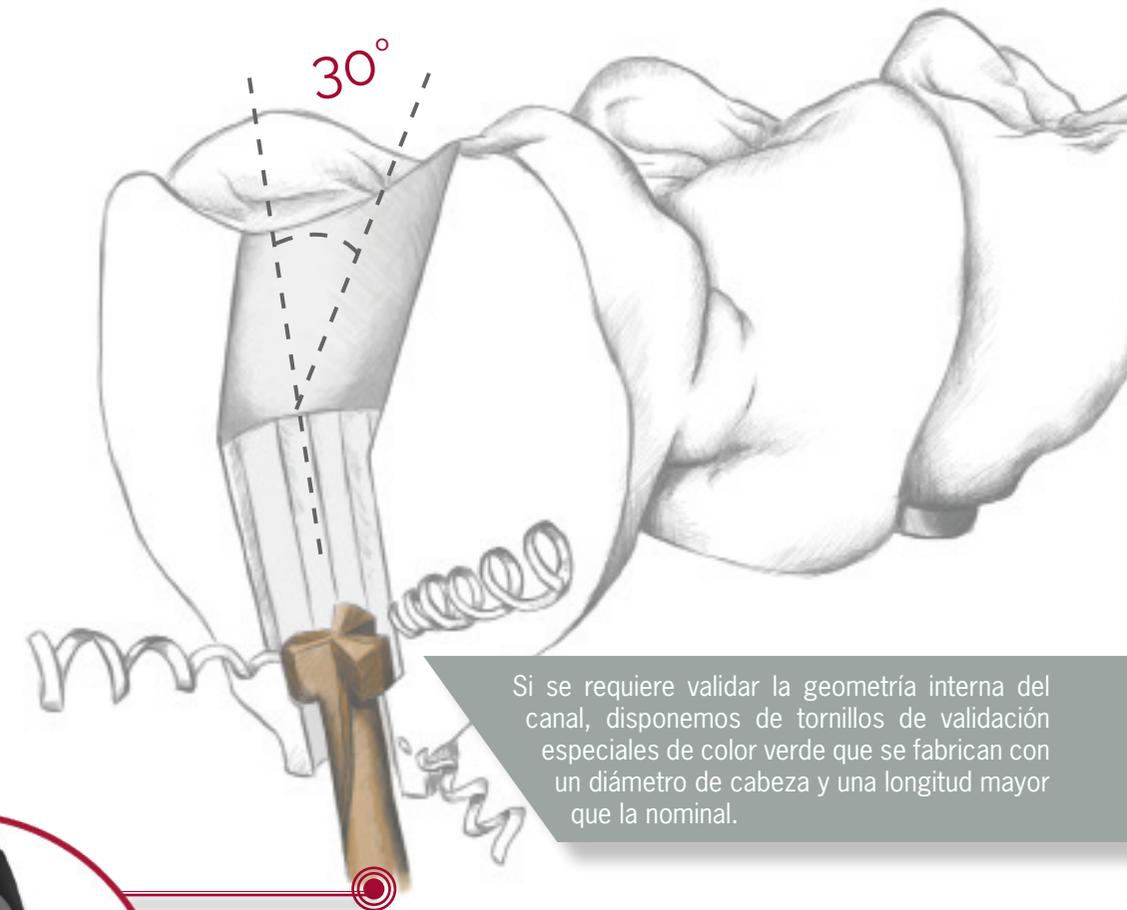


PASO 2:
Corona con canal angulado



PASO 3:
Corona con Dynamic Milling Tool. Fresado del asentamiento del tornillo y ampliación del diámetro del canal recto

*Angulación máxima directo a implante en desarrollo



Si se requiere validar la geometría interna del canal, disponemos de tornillos de validación especiales de color verde que se fabrican con un diámetro de cabeza y una longitud mayor que la nominal.

TESTEADO y VALIDADO por

