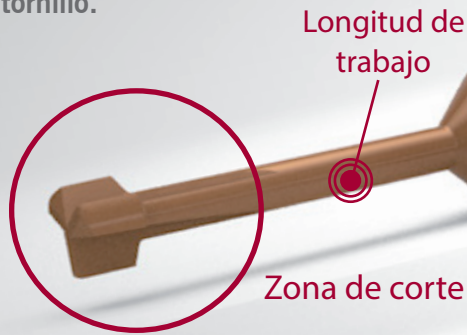


Dynamic Milling Tool

Cada herramienta es compatible dependiendo del asentamiento, diámetro y longitud del tornillo.



Herramienta de fresado de precisión. Se emplea para el fresado del asentamiento del tornillo y para aumentar el diámetro interno del canal recto de estructuras dentales anguladas, atornilladas con conexión directa a implante.
Dispone de 3 aletas con tres zonas de corte.



Características Dimensionales

CONEXIÓN	REFERENCIA	DIÁMETRO DE CORTE	ASENTAMIENTO	LONGITUD DE TRABAJO (max drilling dept)	DIÁMETRO SOPORTE (SHANK)	LONGITUD TOTAL
		ϕ_c	α	Lu	ϕ_s	Lt
STRAUMANN BONE LEVEL NP, RP	33.315.804.01-2	1,6	15	8	3	50
	33.415.804.01-2	1,6	15	8	4	50
	33.615.804.01-2	1,6	15	8	6	50
NOBEL BIOCARE ACTIVE NP	33.335.754.01-2	1,6	35	7,5	3	50
	33.435.754.01-2	1,6	35	7,5	4	50
	33.635.754.01-2	1,6	35	7,5	6	50
OSSTEM TS NP	33.345.804.01-2	1,6	45	8	3	50
	33.445.804.01-2	1,6	45	8	4	50
	33.645.804.01-2	1,6	45	8	6	50
BIOMET 3I CERTAIN NP, ASTRA AQUA	33.390.754.01-2	1,6	90	7,5	3	50
	33.490.754.01-2	1,6	90	7,5	4	50
	33.690.754.01-2	1,6	90	7,5	6	50
BIOMET 3I CERTAIN RP, NOBEL BIOCARE BRANEMARK NP, NOBEL BIOCARE REPLACE NP	33.390.805.01-2	1,7	90	8	3	50
	33.490.805.01-2	1,7	90	8	4	50
	33.690.805.01-2	1,7	90	8	6	50
ZIMMER SCREW-VENT NP, RP	33.370.716.01-2	1,8	70	7,1	3	50
	33.470.716.01-2	1,8	70	7,1	4	50
	33.670.716.01-2	1,8	70	7,1	6	50
NOBEL BIOCARE BRANEMARK RP, NOBEL BIOCARE MULTI-UNIT RP, BIOMET 3I OSSEOTITE NP	33.390.716.01-2	1,8	90	7,1	3	50
	33.490.716.01-2	1,8	90	7,1	4	50
	33.690.716.01-2	1,8	90	7,1	6	50
STRAUMANN INTERNAL OCTAGON RP	33.315.708.01-2	2	15	7	3	50
	33.415.708.01-2	2	15	7	4	50
	33.615.708.01-2	2	15	7	6	50
STRAUMANN SYNOCTA RP	33.330.708.01-2	2	30	7	3	50
	33.430.708.01-2	2	30	7	4	50
	33.630.708.01-2	2	30	7	6	50
NOBEL BIOCARE ACTIVE RP	33.335.758.01-2	2	35	7,5	3	50
	33.435.758.01-2	2	35	7,5	4	50
	33.635.758.01-2	2	35	7,5	6	50
OSSTEM TS RP	33.345.808.01-2	2	45	8	3	50
	33.445.808.01-2	2	45	8	4	50
	33.645.808.01-2	2	45	8	6	50
NOBEL BIOCARE REPLACE RP, ASTRA LILAC	33.390.958.01-2	2	90	9,5	3	50
	33.490.958.01-2	2	90	9,5	4	50
	33.690.958.01-2	2	90	9,5	6	50



PASO 1:
Corona con taladro previo.

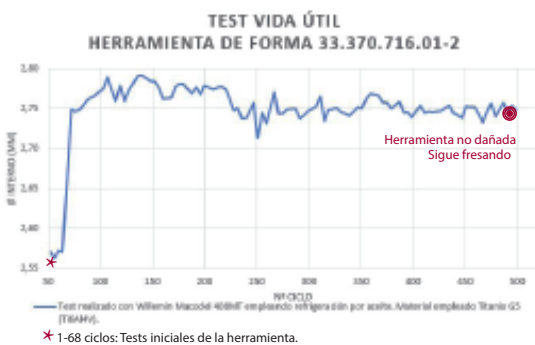


PASO 2:
Corona con canal angulado.



PASO 3:
Corona con Dynamic Milling Tool.
Fresado del asentamiento y aumento del diámetro del canal recto.

Estudio de la herramienta



Dynamic Milling Tool
Condiciones Iniciales



Dynamic Milling Tool
Condiciones después de 500 ciclos

Software CAM Testeados



Software CAM Testeados Próximamente

